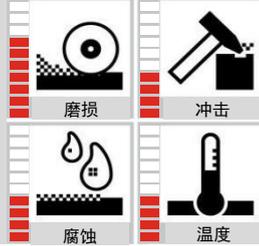


# VAUTID W7

高合金高耐磨Cr冷硬铸铁

VAUTID®

## 法奥迪材料概况



<b>技术规范</b>	VAUTID TSG-W7
<b>材料类型 合金组成</b>	法奥迪特有成分的白口铸铁；主要成分：Fe、Cr、Mn、Si、C 初生奥氏体和碳化铬共晶的亚共晶铸造组织（Cr <sub>7</sub> C <sub>3</sub> + 奥氏体）。热处理使奥氏体转变为二次碳化物析出的马氏体。
<b>特性</b>	高耐磨性，适合中等冲击载荷。可在退火处理后加工，但不能在硬化状态下加工。不可焊或不可锻压
<b>性能</b>	硬度：大约 58 - 64 HRC*
<b>推荐应用</b>	特别适用于最厚到30mm的部件，例如：锤头、摩擦片、螺杆和挤出机。不能用于自支撑结构。 应用温度不超过400°C。
<b>*</b>	当使用耐磨合金铸铁时，抗拉强度和其他机械性能仅具有有限的重要性，不能用于计算/模拟。因此，通常不验证参考值。

## 机械性能：\*

\*测量值受标准工业波动的影响

<b>抗弯强度 Mpa</b>	1350
<b>抗拉强度 Mpa</b>	370
<b>硬度 HRC</b>	大约58 - 64



本数据表符合当前制造技术（2016年10月），如有更改，不另行通知。